

Катедра за управљање системима

ТЕОРИЈА СИСТЕМА

Начин полагања 2019/20



UNIVERSITY OF BELGRADE
FACULTY OF ORGANIZATIONAL SCIENCES

Катедра за управљање системима

- **Наставници:**

- др Ана Поледица, доцент, шеф катедре
- др Ивана Драговић, доцент

петак 12-14ч

петак 12-14ч

- **Сарадници:**

- др Павле Милошевић, асистент
- Александар Ракићевић, асистент

четвртак 10-12ч, петак 11-12ч

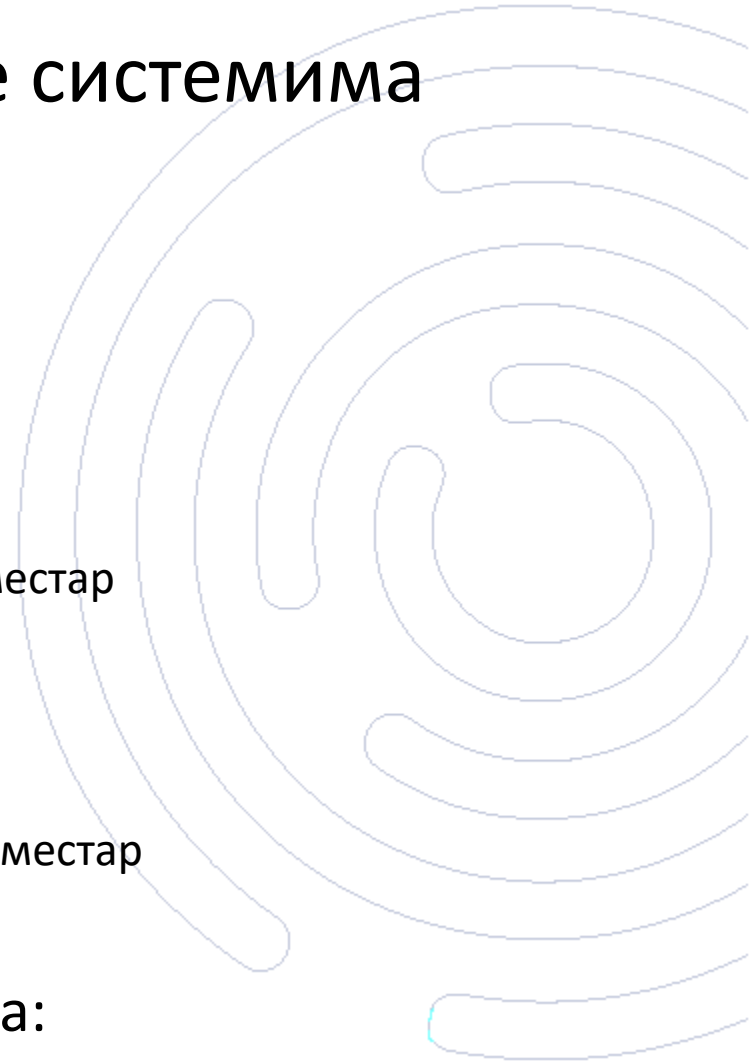
петак 9-12ч

- Кабинет 211

- Сајт: <http://labsys.fon.bg.ac.rs/>

Катедра за управљање системима

- Обавезни предмет:
 - Теорија система, V семестар
- Изборни предмети:
 - Динамика организационих система, VII семестар
 - Увод у неуронске мреже, VIII семестар
 - Увод у фази логику, VIII семестар
 - Теорија система 2, VIII семестар
 - Моделовање финансијских система, VIII семестар
- Презентација изборних предмета на:
<http://labsys.fon.bg.ac.rs/>



Начин полагања испита

- **Испит**

- Писмени део: 200 поена (4 задатка)
- Усмени део: 30 поена (тест – ради се писмено)
- Коначна оцена: Просек оцена са писменог и усменог дела испита

- **Колоквијуми**

- Практични део у Матлаб-у
- 2 колоквијума = укупно 50 поена (мења један задатак на писменом делу испита)
- Остварени поени важе само у јануарском и фебруарском испитном року.
- Услов за излазак на колковвијум: 50% присуства на лабораторијским вежбама

- **Додатни поени**

- Предавања: присуство (7 поена) + активност на часу (3 поена) = 10 поена
- Вежбе: присуство (7 поена) + активност на часу (3 поена) = 10 поена
- Услов за признавање додатних поена на предавањима: бар 50% присуства на предавањима
- Услов за признавање додатних поена на рачунским вежбама: бар 50% присуства на рач. вежбама
- Додатни поени се сабирају са поенима оствареним на писменом делу испита и на основу тога се формира коначна оцена на писменом.

Литература

- Потребно математичко предзнање:
 - Линеарна алгебра,
 - Основно знање из диференцијалних једначина,
 - Лапасова трансформација.
- Основна литература:
 - Б. Петровић (1998). *Теорија система*. ФОН.
- Додатна литература:
 - Z. Gajic & M. Lelic (1996). *Modern control systems engineering*. Prentice-Hall.
 - С.-Т. Chen (1998). *Linear system theory and design (2nd Edition)*. Oxford University Press.